



MÁXIMA CALIDAD

Nuestra política orientada a la consecución de productos de la máxima calidad recibió un reconocimiento en 1998, año en que Zeplas recibió el certificado AENOR según la norma ISO 9002/1994. En el año 2001 no adecuamos a la nueva norma ISO9000/2000

Los elementos fundamentales para controlar la calidad de nuestras piezas son nuestro control de proceso y su verificación mediante medición tridimensional y otros equipos, que nos permite realizar:

- Homologación de piezas
- Medición de moldes
- Pruebas piloto
- Comprobación del producto terminado

TOP QUALITY

Our policy focused on achieving top quality products earned significant recognition in 1998, when Zeplas received AENOR certification Under the ISO 9002/1994. In 2001 we adapted to the new ISO 9000/2000 standard.

An essential element in controlling the quality of our parts is our process control and its verification with 3D measuring systems that allows us to make:

- Parts approval
- Mould measuring
- Pilot tests
- Finished product checks

INYECCIÓN DE PLÁSTICO MÚLTIPLES FORMAS

PLASTIC INJECTION - MULTIPLE SHAPES



Pol. Industrial Lentiscares
Avda. Lentiscares, 5
26370 Navarrete - La Rioja

T. +34 941 440 007
F. +34 941 440 656
admin@zeplas.es

www.zeplas.es

SERVICIO RÁPIDO Y EFICAZ

Zeplas se dedica a la fabricación de piezas mediante el procedimiento de inyección de plástico a partir de cualquier polímero estándar. Nuestra empresa es capaz de desarrollar productos, procesos y fabricar componentes en gran cantidad de formas y tamaños orientados para su uso y sector: desde pequeños componentes de alta precisión hasta otros de gran volumen, de hasta 6 kilogramos de peso.

Zeplas dispone del equipo humano y técnico necesario para responder de forma rápida y eficaz a las necesidades planteadas por parte de nuestros clientes, por muy urgentes que éstas sean. Nuestro trabajo responde a los principios de entrega inmediata y justo a tiempo.

Nuestro departamento técnico colabora estrechamente con nuestros clientes para alcanzar los objetivos y requerimientos en cada uno de los proyectos, bien sean dimensionales, técnicos, logísticos, estéticos o de cualquier índole planteada.

Realizamos nuestro trabajo tanto a partir de los moldes que aportan nuestros clientes como a partir de moldes que nosotros diseñamos contando con su colaboración y bajo el asesoramiento de nuestros técnicos.

Disponemos también de un taller totalmente equipado con CAM, CNC, electroerosión, tornos, rectificadoras, etc., para la fabricación, mantenimiento y modificación de nuestros moldes de inyección.

FAST AND EFFICIENT SERVICE

Zeplas manufactures injected plastic parts from any standard polymer.

We are able to develop product, processes, and manufacture parts focused on its end use and sector: From small precision components up to large parts (6 Kg).

Zeplas owns the staff with the know-how and the technical equipment to fulfil the requirements and needs of our customers, no matter how urgent these would be. Our structure performs either immediate deliveries or just-in-time.

Our technical department works closely with our customers in order to reach the requirements achievement, either be technical, logistical, aesthetic or any other type.

We both design the moulds as co-operate with our customers to succeed at the part-mould design, by being an active member at the team and by supplying our knowledge or work with customer supplied moulds.

We also have our own mould workshop equipped with CAD-CAM, CNC, EDM, turning machines, grinders to manufacture, maintenance, modify or set-up moulds and tools.



TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA

La inversión en tecnología para adaptarnos a las necesidades de nuestros clientes es un hecho constante en nuestra trayectoria. Para nosotros, la satisfacción del cliente es lo primero.

Como consecuencia de nuestra preocupación por la adquisición por la maquinaria de trabajo de vanguardia, actualmente reunimos:

- 21 máquinas de inyección (desde 35 Tn hasta 1.100 Tn), automatizadas y equipadas con noyos, control de canales calientes, inyección secuencial, etc...
- 2 máquinas de inyección bimatéria de 300 Tn y 500 Tn
- Soldadura por ultrasonidos
- Instalación para la inyección por gas (N₂)
- Sistemas de alimentación de granza
- Atempadores de moldes de agua, de agua presurizada y de aceite
- Controles de temperatura de cámaras calientes
- Dosificadores de aditivos
- Deshumidificadores de granza
- Cámara de humidificación para la estabilización de piezas
- Dos puente-grúa de 16 Tm y de 5 Tm
- Software de simulación Moldflow

Para realizar nuestro trabajo, en Zeplas disponemos de unas instalaciones de más de 13.000 m² destinados a producción y almacenes de producto. De ellas, nuestra filial, Seryplast, ocupa 1.500 m².



CUTTING-EDGE TECHNOLOGY

Investing in technology to be updated to our customers needs is a permanent goal along our history. For us, customer satisfaction is our main objective.

As a consequence of our concern, we list below some info about our equipment:

- 21 injection moulding machines automated with robots (from 35 Tn to 1.100 Tn) equipped with sequential injection, hot runners control, N₂ injection interface.
- Two bi-material injection moulding machines (300 Tn and 500 Tn)
- Gas assisted injection Moulding (N₂)
- Ultrasound welding
- Automatic material handling
- Pressurized water and oil mould heaters
- Hot runner controllers
- Dehumidifying dryers
- Dosing units for additives
- Humidifying chamber for parts
- Capability to handle moulds up to 16 tn
- Moldflow MPI FEM software

We carry out our job in our 13.000 m² facilities dedicated to production and warehouse. Our subsidiary Seryplast uses 1.500 m² of these.



SILKSCREEN PAINTING

Seryplast was founded in 2002 focused to fulfil a section of our market and customers.

Seryplast is a company that belongs to Zeplas group that is focused to do:

- Injection moulded parts of polypropylene and polyamide with high production volume and with good quality and constrained costs.
- Silk screen painting for parts

Both in silk screen painting and injection moulding, we do replace our machinery to target an efficient production with low resources consumption.

Some of our technologies are also used at this company as:

- 4 Injection moulding machines from 65 tn up to 820 Tn automated with robots.
- Gas assisted injection Moulding (N₂)
- Automatic material handling
- Dosing units for additives
- Hot runner controllers
- Dehumidifying dryers

SERIGRAFÍA

Seryplast es la empresa del Grupo Zeplas que se dedica a:

- Fabricación mediante inyección de plástico de piezas de alto consumo en polipropileno y poliamida con una buena relación calidad precio.

- Serigrafía de elementos de plástico

Tanto en serigrafía como en inyección de plástico, en Seryplast renovamos constantemente nuestro parque de maquinaria para adaptarnos a la vanguardia tecnológica.

A finales de 2002, disponíamos de la siguiente maquinaria:

- Cuatro prensas de inyección, de 60 Tm, 75 Tm, 610 Tm y 820 Tm, equipadas con robots manipuladores, noyos, control de canales calientes, inyección secuencial, etc...
- Inyección con gas (N₂)
- Sistema de alimentación automática de granza.
- Atempadores de moldes de agua, de agua presurizada y de aceite.
- Controles de temperatura de coladas calientes
- Dosificadores de aditivos
- Deshumidificadores de granza
- Puentes-grúa de hasta 12,5 Tm

Seryplast cuenta con una nave industrial de 1.500 m².



NUESTROS PRODUCTOS

Zeplas fabrica componentes para todos los sectores que precisan piezas de plástico.

- Electrodomésticos · Maquinaria · Mobiliario
- Automóvil · Electrónica · Publicidad
- Maquinaria de vending · Varios



Bimatéria
· Bi-material

Mobiliario butacas cine

- Cinema seating



Artículos con insertos

- Parts with insertions



Filtros

- Filters



Automóvil
· Automotive



Inyección con gas

- Gas injection

OUR PRODUCTS

Zeplas manufactures components for all sectors requiring plastic parts.

- Household appliances · Machinery · Furniture
- Automotive · Electronics · Advertising
- Vending machinery · Various

Mobiliario
· Furniture

